



版次：1

DPH 型

输送皮带机

使用说明书

DPH SM

共 1 册 第 1 册



安装、使用前请阅读使用说明书
妥善保存，以备将来参考

昆明七零五所科技发展总公司
昆明欧迈科技有限公司

目 录

1 产权说明 1

2 注意事项 1

3 联系方式 1

1 安全 2

2 带式输送机的结构及工作原理 4

3 主要性能指标及技术参数 5

4 工作条件和环境条件 5

5 吊运和保管 5

6 安装与调试 5

7 使用 6

8 维护与保养 6

9 故障分析与排除 6

10 易损件和附件 7

11 产品的成套性 7

12 附图 7

前 言



在操作本机器前务必阅读本手册

1 产权说明

DPH 型输送皮带机是我公司自行设计制造的产品，知识产权归属我公司所有。

2 注意事项

2.1 开箱验收

产品开箱验收时，如发现产品及附件与装箱单不符时，请与我公司及时联系。

2.2 安装使用

a) 对使用说明书中有关设备安装、工作条件、操作、调整等事项应事先了解清楚,避免造成事故;

b) 在正常运输、安装、使用和保养条件下，如发现产品有制造质量问题，则在规定期限内请与我公司联系

2.3 安全事项

凡不符合使用说明书的操作而造成设备损伤、人身事故，责任自负。

2.4 产品的改进

本公司有权对本产品进行改进，改进产品后的使用说明书与本说明书不符的内容，恕不予通知。

3 联系方式

电 话: 0871-8318018, 8318098

传 真: 0871-8318616

电子邮件: ome2002 @126.com

DPH 型输送皮带机

使用说明书

1 安全

DPH 型输送皮带机用于烟草行业生产线上箱式贮丝物流系统的烟丝输送工序。对于输送皮带的任何安装、操作、维护、修理、调整和吊运都可能造成人身安全事故和伤害，且大多数事故是由于不当操作或未遵守本手册中相关细则造成的。因此对输送皮带机进行操作的相关人员都必须阅读本手册，并熟悉手册中的内容和细则。

1.1 相关说明

1.1.1 输送皮带机功能

输送皮带机是烟草行业箱式贮丝物流系统中烟丝输送工位的工序使用，主要用于烟丝输送。如果输送皮带机用于其它非指定加工对象可能会造成人员、设备及相关器件的伤害和损坏。用户应该按照正确的操作步骤维护和运行输送皮带机，未经授权，不能任意改造、更换或任意方式修改机器。

1.1.2 操作员技能资格

只有经过培训合格的个人有资格操作，调整、维护机器。所以操作输送皮带机前所有操作维护人员必须进行相关的培训，以掌握必要的专业知识和技能。

1.1.3 安全事项说明




操作维护人员要了解与机器相关所有安全细则，以及输送皮带机用户所在地的地方及国家安全规范。




1.1.4 操作职责

操作人员要有强烈安全责任心，避免非正常工作状态对机器造成的损害。未经许可，非工作人员不能操作机器。

1.1.5 关键词

本手册使用下面关键词和安全标志提示、警告执行相关操作可能存在的危险和伤害。


	未遵守与此标志有关的说明可能给操作人员和暴露在此危险之下的其他人员造成伤害或对机器造成损坏。
	危险！ 当心吊物！吊装运输中粗心可能造成重大人身伤害事故。
	危险！ 当心触电！接触带电体可能造成重大人身伤害事故。

	危险！ 当心机械伤人！机器运动部件可能造成肢体致残重大人身伤害事故。
	危险！ 当心伤手！不要将手伸入设备内部，以免夹手，造成伤害。
	危险！ 运动机件！当机器运转时不能取走安全防护装置。

1.2 安全要求

1.2.1 工作服

操作人员和其他相关人员必须穿适合机器和工作环境的工作服；必要时，可参照输送皮带机使用所在国家的安全标准说明。


	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 禁止穿会被机器旋转部件卷入的围巾、领带或其他衣服。 ➤ 不要戴手表、戒指、手镯等可能会卷入机器饰品。 ➤ 长头发必须拢起来，以防止被卷入机器的运动件中。 ➤ 必须使用个人防护用品，如：防护手套、防噪音耳机、护目镜等，具体应参照输送皮带机使用所在国家的现行健康和卫生规范要求。
-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------


1.2.2 报废物处理

DPH 型输送皮带机所使用的器件和材料不能使用或将输送皮带机作报废处理时，必须按照 DPH 型输送皮带机使用所在国家的废弃物处理相关法则执行，必须采取合适的预防措施，从而避免带来环境污染。

1.2.3 安全操作


在执行任何设备组装、润滑、维护或操作之前必须认真阅读本手册中的所有的相关说明。
为保证机器的安全运行，必须遵守如下安全条例：


	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 确保操作人员身体健康状况良好。 ➤ 在操作机器之前，必须确保操作人员已阅读本使用手册的内容，并已完全理解和消化。不熟悉与机器有关的危险将会给操作人员和暴露人员带来危险状况。 ➤ 禁止移走或错误操作机器上安装的安全装置。 ➤ 在机器运转期间禁止进行润滑和维护工作。 ➤ 在维护和润滑后只要有一个安全防护装置未在正确的位置，就不能操作机器。
-------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<ul style="list-style-type: none">➤ 必须始终保持机器图标和安全标志的清洁和完整。一旦安全标志出现模糊或损坏，应立即更换。➤ 只能由熟练的技工进行所有电气连接。➤ 机器工作环境应适合机器操作，禁止在存在或会产生易燃或易爆气体、蒸汽或混合物的环境下使用该机器。➤ 在松开按钮和重新启动机器之前，应确保危险已完全清除。
-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1.2.4 安全措施



为了保证机器的工作效率和安全装置的正常运行，必须遵守如下规程：

	<ul style="list-style-type: none">➤ 在未切断电源之前决不能在机器上进行任何维护和润滑工作。➤ 定期检查安全装置的正确运转。一旦发现安全装置运转不正常，应立即更换。➤ 只要有一个安全装置未在正确位置，就决不能操作机器。➤ 按本手册中的要求小心地执行普通维护和润滑操作。➤ 在设备部件维护或更换期间，必须使用原产备件；使用非原产备件可能导致机器故障，同时本公司的质量保证也将失效。➤ 在完成任何维护和润滑操作之后，从地板上清除润滑剂痕迹。➤ 在完成任何维护操作之后，所有安全装置必须放回原位。只要有一个安全装置未放回原位，就不能操作机器。➤ 保持设备周围地面干燥整洁，设备周围地面具有一定防滑能力以防止相关人员滑倒。
-----------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>警告！</p> <p>在完成任何维护或修理工作之后，总要检查是否有任何物品遗忘在机器中。若有，则在启动机器之前应清除机器中的遗留物品。</p>
-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------

1.3 安全标志

安全标志简单地表示了与机器有关的潜在危险，并且给予必要的提示，从而使安全级别减至最低。在输送皮带机上装有下列安全标志，在操作输送皮带机时给予注意。

1	 <div>阅读说明书 READ THE SERVICE MANUAL</div>	操作使用机器之前仔细阅读使用说明书。
2		危险！ 运动机件！当机器运转时不能取走安全防护装置。

2 带式输送机的结构及工作原理

1.1 带式输送机由头部装置、机身段、尾部装置、侧板、支架及相应的电控系统等组成。

1.2 当需要输送物料时，位于头段部装置的电机驱动主辊筒而使绕在辊筒上的皮带向前运动以达到输送物料的目的；位于尾部装置的调整装置可有效调节主动辊和自由辊中心距，使带传动达最佳状态；为防止皮带下坠，在头段、中段和尾段均安装了托辊。

3 主要性能指标及技术参数

表 1 主要性能指标及参数

序号	名称	规格参数	功率	流量	备注
1	带式输送机	B=600 L=5400 $\alpha = 19^\circ$	1.1KW	1800kg/h	

4 工作条件和环境条件

- a) 环境温度：-10 oC -55oC。
- b) 相对湿度：≤80%。
- c) 接地要求：为确保设备及人身安全，设备必须全部采用接地保护。
- d) 输送设备配电：380VAC±10%，50Hz±1Hz，三相五线制。


5 吊运和保管

5.1 吊运

- a) 采用安全恰当的吊装方式，防止因受力而变形，因倾斜产生滑动而造成事故。
- b) 吊装位置应按包装箱起吊位置标记进行。
- c) 设备在起吊时，钢丝绳与设备接触面必须垫橡胶或将钢丝绳缠上棉纱之类的材料，以防损坏表面油漆。

5.2 保管

装入产品的包装不允许露天存放，入库后应及时检查包装是否完好，应无破损，受潮现象。

	<p>危险！</p> <p>当心吊物！吊装运输中粗心可能造成重大人身伤害事故。</p>
-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------

6 安装与调试

6.1 安装前检查

- a) 按装箱单项检查设备及零件是否安全，有无破损，随机文件及备件是否齐全，如发现与之不符，或有损坏情况时，应做好记录，及时与运输部门和生产厂家联系尽快解决；
- b) 检查安装工具，起吊工具是否齐全。

6.2 安装程序、方法及注意事项

- a) 将设备平稳地吊运到安装地点；
- b) 确定安装位置，并根据设计钻安装孔。
- c) 注意事项：确认电源是断开的；注意设备、人身安全。

6.3 调试

a) 调整程序、方法及要求:

■ 设备安装完毕调整之前,必须检查一遍各驱动电机的转向是否符合要求,机上电气的安装是否安全可靠,保证绝缘,各连接件是否连接可靠。各紧固件是否已紧固。

■ 各传动部份应转动灵活,传动平稳,不允许有卡滞和异常声响及不正常现象。

b) 试运行调试:

试运行前应对整机再进行一次全面检查,所有零部件是否安装准确无误,各注油部位是否已注好油,接通电源,点动各电机,确认无卡阻或碰撞现象时,方可开机试运行。

c) 调试过程中应注意以下环节的调整:


■ 3.3.2.1 跑偏初调:调整机座及纠偏滚筒,使皮带跑偏控制在 20mm 范围内;

■ 3.3.2.2 跑偏微调:旋转调节螺杆,使皮带跑偏最终控制在 5mm 左右。

7 使用

正确而正常的使用能延长带式输送机的使用寿命,因此应按相关要求使用带式输送机。

8 维护与保养

	<p>警告!</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ 在未切断电源之前决不能进行任何维护和保养操作。 ➤ 按照本手册规定的时间间隔进行设备润滑、维护和保养操作。
------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

正确而经常的维护保养,对机器的正常工作和提高机器的使用寿命至为重要,本机的维护保养应注意以下几点:

a) 检查皮带是否跑偏,若跑偏超过 15mm,需进行调节;

b) 检查各滚筒转动是否灵活—是否因皮带跑偏而导致阻塞现象或滚筒内的轴承已损坏;

c) 定期加润油脂并检查润滑情况:

序号	润滑位置	润滑点数	润滑油牌号	润滑周期 (月)	注油量 (L)	润滑方式	备注
1	带座轴承	2	3 号钙基润滑脂	12	0.1	油枪压注	每月检查润滑情况
2	减速机	5	按 SEW 说明书			浸油润滑	每年换油一次

9 故障分析与排除

故障与故障排除见下表

故障现象	原因分析	排除方法
电机不能启动	断路器跳闸 电机保护开关跳闸 电机有故障	查明原因后合闸 检查并修复检查并修 检查电机
电机过热	电源线接错 电源电压高于额定电压 10% 超负荷、电流过大、转速太低 电源线松动，接触不良	正确接线 降低电源电压 减少负荷 紧固接线
电机发出嗡嗡声 电流过大	绕线故障 转子擦伤	检修电机

10 易损件和附件

易损件单独成册，见用户订货备件。



警告！

在设备部位维护和更换期间，必须使用由本公司提供的原产备件。
使用非原产备件可能导致机器故障，同时本公司的质量保证也将失效。

11 产品的成套性

输送皮带机一台；随机文件一套。

12 附图

